

InkWeigh

Gestione dell'inchiostro rapida, semplice e completa dal magazzino alla sala stampa!

InkWeigh è una **soluzione completa** per la gestione dell'inchiostro che consente di **pesare la ricetta** iniziale in modo rapido, semplice e preciso, in cucina colore o a bordo macchina dove riceve le eventuali **correzioni colore** grazie ad un collegamento diretto al database del software di formulazione.

Aggiungendo i **moduli opzionali Leftover e Traceability** InkWeigh **organizza e personalizza il magazzino inchiostri garantendo la piena tracciabilità dei lotti di produzione**, sia in fase di prima pesata, con o senza mixing station, che di correzione a bordo macchina tramite la bilancia integrata, inoltre permette **la riduzione del magazzino resi gestendo le rimanenze grazie all'innovativa soluzione che combina il calcolo matematico dei ritorni e il metodo colorimetrico**.

Utilizzando InkWeigh e la bilancia integrata, **si riducono drasticamente i tempi** di pesata dell'inchiostro, **si evitano gli sprechi** grazie al ricalcolo automatico dei dosaggi in caso di errore, **si ottimizzano le risorse** utilizzando in modo scientifico gli inchiostri di recupero e **si ottiene una piena tracciabilità** delle materie prime e dei lotti di produzione impiegati.

Punti di forza



Caratteristiche & Vantaggi:

Semplifica il flusso di lavoro

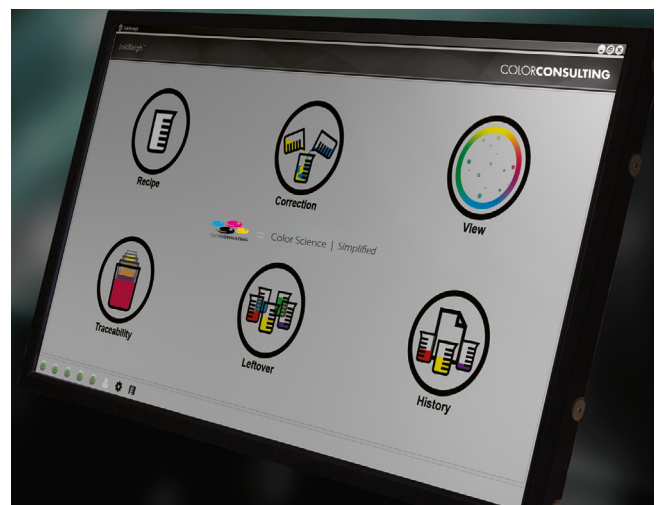
Riduce gli errori di sovra produzione di inchiostro grazie alla funzione di ricalcolo dei dosaggi in caso di errore

Fornisce un accesso rapido ai dati e permette l'esportazione di **report** quali: il consumo per lavoro, la quantità di resi utilizzati nelle produzioni fino all'inventario di magazzino

Garantisce un elevato ritorno sugli investimenti dovuto alla possibilità di gestire ed utilizzare i resi di macchina in formulazione grazie alla soluzione che **combina il calcolo matematico dei ritorni e il metodo colorimetrico**. (Leftover Module)

Tiene traccia dei lotti di produzio-

ne degli inchiostri e di tutti i materiali usati durante il processo di stampa per una **piena tracciabilità** a tutela della sicurezza dei consumatori. (Traceability Module)



Moduli del Software:

InkWeigh*

InkWeigh visualizza le ricette del software di formulazione tramite una condivisione diretta del database e ne permette la ricerca sia per nome che per colore simile, semplifica la pesata dei componenti osservando la “**Weigh Progress Bar**”. Il modulo View, incluso, mostra graficamente tutte le ricette salvate all’interno dello spazio colore CIELAB (L*a*b*). **InkWeigh** riceve le correzioni direttamente da **ColorTrack** o dal software di formulazione e le visualizza tramite una notifica nella schermata principale, inoltre crea un database con lo storico delle pesate effettuate permettendo ricerche in base a criteri quali: data, cliente, componenti, ricetta e costo della ricetta.

**Questo modulo è un prerequisito per i moduli opzionali Leftover e Traceability.*

Leftover Module

Il modulo Leftover consente la corretta gestione dei ritorni di macchina, tracciando gli inchiostri resi e rendendoli disponibili per il sistema **InkWeigh**. Inoltre permette, oltre alla ricerca spettrofotometrica dei colori simili da utilizzare in macchina, anche la nuova funzione SMART di raggruppamento dei resi, utile per ridurre gli spazi occupati a magazzino ed ottimizzare il consumo dei leftover. **I resi di macchina possono essere utilizzati al posto di nuovi inchiostri**, ove appropriati, **riducendo il costo della ricetta**, le quantità di rimanenze e la necessità di spazio per lo stoccaggio delle stesse. Il modulo utilizza una **tecnologia unica sul mercato che combina il calcolo matematico dei ritorni di macchina con il metodo colorimetrico**.

Traceability Module

L’opzione **Traceability** permette il carico delle materie in ingresso specificando i lotti di produzione e ne tiene traccia proibendo l’uso se non specificata la provenienza. In combinazione con il modulo leftover permette la tracciabilità all’infinito dei resi anche quando raggruppati tra di loro, o quando caricati all’interno di un sistema di dosaggio. Il modulo permette, dato un batch di un prodotto, di identificare tutte le produzioni in cui è stato utilizzato, tutte le posizioni di magazzino e i leftover che lo contengono. Con questo modulo viene abilitata la gestione dei sistemi di dosaggio.



Componenti hardware integrabili:

InkWeigh Scale 36000 disponibile in una versione standard o ATEX zona 2, InkWeigh Scale 36000 permette misurazioni precise fino a 36 kg e misura con incrementi di 0,1 grammi.

InkWeigh Scale 7500 DR (non-ATEX)

Fornisce misurazioni precise con incrementi di 0,01 grammi da 0 g a 950 g, e di 0,1 g da 950 g 7,5 kg.

InkWeigh Station Struttura di sostegno per la pesata in sala stampa. Corpo in lamiera pressopiegata e saldata sp.15/10. Porta in lamiera sp. 15/10, guarnizioni poliuretaniche applicate in colata continua, cerniere reversibili, serratura con impronta a doppia aletta, verniciata con polveri epossipoliestere termoindurenti in tinta RAL7035 bucchiato. Comprensiva di tastiera e mouse.



Requirements/Specifications:

Monitor da 24” con risoluzione 1920 x 1080 (con fori per supporto VESA se abbinato ad InkWeigh Station), Core 2 Duo, 2GHZ, 8 GB RAM, 150 GB di spazio disponibile sull’hard-disk, Windows 10, 32-bit o 64-bit, NET 4.5, 8 porte USB o HUB, Connessione Network

Compatibilità con mixing station:

Betz, Dromont Misura (bidirectional), Dromont Retail (bidirectional), FM ColorPro, GFI Innovations, GSE win, IN-KMAKER, INOVEX, Rexson, SANTINT, SPEC, SWESA SMARTMaster

Compatibilità con Balance:

Mettler, Sartorius, chiedere informazioni al vostro rivenditore per modello specifico

Strumenti supportati

X-rite eXact 1 & 2